



Berstett



Gimbrett



Reitwiller



Rumersheim



LE MOT DU MAIRE

Madame, Monsieur, chers concitoyens,

Le conseil municipal a arrêté les comptes de l'année 2024 et procédé au vote du budget communal pour 2025 le 25 mars dernier après un avis favorable de la commission des finances.

Pour l'année 2024 l'excédent de fonctionnement a été sensiblement le même que l'année précédente grâce à une baisse sensible des charges à caractère général, dont l'électricité, et à une maîtrise des charges de personnel.

L'excédent d'investissement est du en partie au report des résultats antérieurs et à la facturation, en 2025, de certains travaux effectués en 2024.

Pour l'année 2025, le budget de fonctionnement sera en diminution de 0.8% malgré des hausses importantes en matière d'assurances et de frais de personnel mais grâce à un effort particulier sur d'autres postes de dépenses.

L'investissement est également bien maîtrisé tout en répondant à des besoins avérés et aux engagements pris ; nous avons même pu constituer une réserve pour des travaux à venir, en conséquence de quoi ce budget a été voté sans recours à l'emprunt et avec des taux d'imposition stables.

Je tiens ici à remercier toute l'équipe municipale pour ces résultats et particulièrement les agents communaux pour la bonne gestion des dossiers !

Merci pour votre soutien et bonne lecture,

Bien cordialement,

Votre Maire, Jean-Claude Lasthaus

Préparez-vous à une escapade gourmande où saveurs et convivialité seront au rendez-vous. Préparez vos chaussures de marche, vos couverts et votre appétit : nous avons hâte de partager cette belle journée avec vous !



Le G.O.P. organise sa
MARCHE GOURMANDE
LE 8 MAI 2025



DEPART

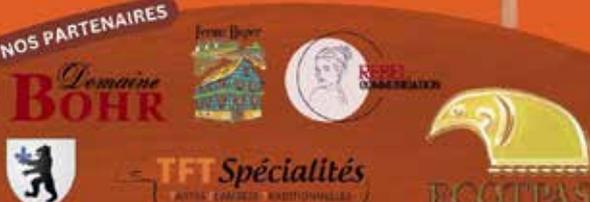
SALLE DES FÊTES DE BERSTETT

DE 10H30 À 12H45 TOUS LES 1/4 D'HEURE

SPECTACLE À 17H00

À LA SALLE DES FÊTES DE BERSTETT

NOS PARTENAIRES





CE QUI VOUS ATTEND

UN PARCOURS DÉPAYSANT D'UNE DIZAINE DE KILOMÈTRES AUTOUR DE BERSTETT AVEC 6 HALTES GUSTATIVES.

TARIFS

ADULTE	36€
JEUNE (10 À 17 ANS)	20€
ENFANT (4 À 9 ANS)	9€
ENFANT (0 À 3 ANS)	GRATUIT

POINT ÉCOLOGIE

EMMENEZ VOS PROPRES COUVERTS, ON PENSE À LA NATURE !

Le Menu : *Balade gourmande aux notes estivales*

Apéro : Bretzel
 Soupe : Notre traditionnel velouté d'asperges
 Entrée : Brochettes entre Terre et Mer
 Plat : Pièce de boeuf façon Chimichurri et son gratin à la crème d'ail
 Fromage : Fromage fraîcheur et son chutney
 Dessert : Blinis amande, caramel beurre salé et glace vanille

INFOS PRATIQUES

INSCRIPTIONS DANS LA LIMITE DES PLACES DISPONIBLES
 RESTAURATION À L'ARRIVÉE
 RÉSERVATIONS DE GROUPE POSSIBLE
 INSCRIVEZ-VOUS VIA LE QR CODE CI-APRÈS []
 OU PAR SMS / APPEL AU 06 63 84 13 00
 PARTICIPATION VALIDÉE DÈS RÉCEPTION DU PAIEMENT

INSCRIPTION VIA QR CODE :



LE BILAN FINANCIER DE LA COMMUNE

Le 18 mars dernier, le comité des Finances s'est réuni sous la présidence de Pierre LUX, maire-délégué de Rumersheim. Les recettes et dépenses prévues pour 2025 ont été présentées.

Le budget de fonctionnement s'élève à 1 550 700 euros et génère un excédent viré aux dépenses d'investissement participant ainsi à leur financement sans avoir besoin de recourir à l'emprunt. Cette situation permet de ne pas augmenter les taux des impôts communaux.

Le budget d'investissement s'élève à 1 257 730 euros. Les subventions s'élèvent à 28 100 euros. Les membres ont salué la bonne gestion de la commune.

Le 25 mars, après délibérations, le conseil municipal a adopté les budgets de 2025.

COMPTE ADMINISTRATIF 2024 DE LA COMMUNE (EN €)

RÉSUMÉ DU COMPTE ADMINISTRATIF 2024

Dépenses de fonctionnement	1 027 787
Recettes de fonctionnement	1 680 854
Excédent de fonctionnement	653 067
Dépenses d'investissement	833 558
Recettes d'investissement	1 761 651
Excédent d'investissement de clôture	928 093
EXCÉDENT GLOBAL DE CLÔTURE DE L'EXERCICE	1 581 160

BUDGET DE FONCTIONNEMENT POUR 2025 (EN €)

DÉPENSES

Charges à caractère général	502 600
Charges de personnel	500 900
Atténuations de produits	39 300
Autres charges de gestion courante	172 850
Charges financières	15 000
Charges exceptionnelles	1 000
Opération d'ordre de transfert entre sections	10 000
TOTAL DÉPENSES DE FONCTIONNEMENT	1 550 700

DÉTAIL DU FONCTIONNEMENT 2024 (EN €)

DÉPENSES

Charges à caractère général	372 304
Charges de personnel	446 506
Atténuations de produits	36 028
Autres charges de gestion courante	153 163
Charges financières	14 756
Opération d'ordre de transfert entre sections	4 431
TOTAL	1 027 788

RECETTES

Imposition directe et taxes	1 181 510
Dotations et participations	367 282
Produits des services du Domaine	45 713
Produits de gestion courante	78 954
Produits exceptionnels	6 791
Opération d'ordre de transfert entre sections	603
TOTAL	1 680 854

BUDGET D'INVESTISSEMENT POUR 2025 (EN €)

	Dépenses	Recettes	Subventions attendues
Opérations financières	226 730	1925 211	
Travaux chemins ruraux	284 000	132 900	
Voiries + travaux de la trame verte et bleue	92 500		93 000
Mairies	30 000		94 000 + 16 000
Presbytères	78 000		
Complexe sportif	130 000		
Ateliers municipaux	5 000		
Eglises	35 000		
Salles des fêtes	13 000		
Foyer de Rumersheim	250 000		
Eclairage public	1500		
Groupe scolaire	17 000		
Acquisitions diverses	70 000		
Projet photovoltaïque (étude de faisabilité)	25 000		
TOTAUX	1 257 730	2 058 111	203 000

RECETTES

Imposition directe et taxes	1 126 100
Dotations et participations	320 000
Atténuation de charges	
Produits des services du Domaine	27 600
Produits de gestion courante	67 000
Produits exceptionnels	
Opération d'ordre de transfert entre sections	10 000
TOTAL RECETTES DE FONCTIONNEMENT	1 550 700



Les déambulations dans nos villages sont propices aux rencontres fortuites et à la contemplation. Merci au photographe pour ce partage.



50 ANS!

Le centre de loisirs des communes fusionnées de Berstett est une belle aventure collective née en 1974, grâce à l'enthousiasme et à l'engagement d'un groupe de jeunes passionnés issus de nos 4 villages. D'un simple projet associatif autour du théâtre et de moments conviviaux, le centre a rapidement pris son envol, notamment grâce à l'opération « Mille Club » et au soutien du conseil municipal, aboutissant à l'inauguration de son local à Rumersheim en 1977.

Au fil des années, les activités se sont multipliées : poterie, gymnastique, tennis de table, randonnées, judo, soirées récréatives... ont enrichi la vie sociale des villages. Le centre de loisirs porte fièrement cette énergie et cet esprit de partage, en continuant de promouvoir des activités adaptées pour le bien-être et le développement de tous, des quatre communes associées et au-delà. Un véritable moteur de convivialité et de cohésion locale !

Dirigé par un comité de 10 personnes bénévoles, le centre propose actuellement 13 activités dans les salles de nos 4 communes : Céramique poterie, Peinture, Frivolité, Peinture sur soie, Yoga, Qi Gong, Fitness, Zumba, Judo, Tarot, Belote, Tennis de table, Œnologie.



Nos 16 animatrices et animateurs transmettent leurs passions à plus de 350 membres !

Le centre de loisirs fêtera son 50^e ANNIVERSAIRE LE SAMEDI 24 MAI à partir de 15 heures à la salle des fêtes de Berstett et présentera les activités des différentes sections tout à long de l'après-midi :

- **EXPOSITIONS de nos sections peinture - céramique/poterie – peinture sur soie – frivolité** de 15h00 à 18h00 dans les locaux de l'école élémentaire (à côté de la salle des fêtes) ainsi que des ateliers de démonstration (poterie, peinture sur soie)
- **DÉMONSTRATIONS de nos activités physiques et sportives** dans la salle des fêtes :
 - 15h30 – 16h30 : tennis de table (démonstration et table en libre-service)
 - 16h35– 16h50 : démonstration de YOGA
 - 16h55- 17h10 : démonstration de QI GONG
 - 17h15– 17h35 : démonstration de JUDO
 - 17h40 – 17h55 : démonstration de FITNESS
 - 18h00 – 18h15 : démonstration de ZUMBA

La journée se poursuivra dès 18h30 par un dîner « **TARTES FLAMBÉES** » et s'achèvera par une **SOIRÉE DANSANTE**.

Vous êtes tous les bienvenus à cet après-midi festif et à la soirée qui suivra !!

IL ÉTAIT UNE FOIS UNE FLEUR....

C'est avec grand plaisir que Pierre LUX, Maire Délégué de Rumersheim, a assisté le lundi 10 mars dernier à la cérémonie de remise des prix des Villes et Villages Fleuris et des Maisons Fleuries. Cet événement a été l'occasion de mettre à l'honneur les communes lauréates et les participants distingués des Maisons fleuries en Alsace.

C'est au cours de la cérémonie qui a eu lieu à Turckheim que Laurent KRIEGER, Conseiller d'Alsace, et Pierre LUX ont pu féliciter, encore une fois, M. et Mme ADAM Jean-Paul et Nicole de Rumersheim pour leur participation à l'embellissement de nos villages depuis de nombreuses années et ont pu ainsi leur remettre le 2^e prix dans la catégorie « maison sans jardin ».

Bravo à eux !



ETAT CIVIL DU 1^{ER} TRIMESTRE 2025

NAISSANCES

BERSTETT

Ezel SAHIN né le 12 janvier 2025

31 rue de l'Herbe

Thyam BEZAK né le 17 janvier 2025

3A rue de la Moutarde

GIMBRETT

Léana, Matilde VALENTE née le 28 janvier 2025

10B rue de Kienheim

Carl, Emile, Jean GUILLAIN né le 5 mars 2025

4A rue de la Vallée

REITWILLER

Jonas TOUSSAINT né le 14 février 2025

10 rue des Saules

DÉCÈS

BERSTETT

M. Patrice CHABANET né le 4 décembre 1947

16 les Prés Fleuris, décédé le 8 janvier 2025

M. Rémy LIEBY né le 27 avril 1974

10 les Prairies, décédé le 21 janvier 2025

M. Claude LICHTENTHALER né le 4 décembre 1952

24 les Prés Fleuris, décédé le 25 janvier 2025

M. Paul, Albert SIMON né le 22 août 1945

Hôpital la Grafenbourg BRUMATH, décédé le 13 février 2025

M. Jacques, Jean, Georges MAROTEAUX né le 19 août 1953

6 rue de la Mairie, décédé le 6 février 2025

Mme Jacqueline KEIL née le 18 septembre 1930

EHPAD les Tilleuls à KOENIGSHOFFEN,

décédée le 21 février 2025

GIMBRETT

Mme Colette BASTIAN née FEMENIAS le 16 août 1938

12 rue des Artisans, décédée le 11 janvier 2025

Mme Marie, Lina ARBOGAST née ZIMMER le 10 août 1927

8 rue de Reitwiller, décédée le 8 février 2025

M. Jacky, Roland HERMANN né le 24 avril 1959

11 rue des Artisans, décédé le 22 février 2025

REITWILLER

M. Domenico, Alfred PISTORE né le 31 juillet 1962

2 rue du Kolbsenbach, décédé le 25 janvier 2025

RUMERSHEIM

M. Raymond STECKMEYER né le 6 juin 1941

Résidence séniors Truchtersheim, décédé le 3 janvier 2025

LES ANNIVERSAIRES (2^{EME} trimestre 2025)

BERSTETT

80 ans

M. Hubert GUILLEY né le 15 juin 1945

32 rue de l'Herbe

Mme Suzanne LOTZ née MEHL le 27 juin 1945

8 rue d'Olwisheim

85 ans

M. Pierre LOEGEL né le 1^{er} avril 1940

5 rue d'Olwisheim

Mme Andrée DIENER née MICHEL le 18 juin 1940

1 rue de la Canardière

90 ans

Mme Maryse URBAN née SPOHR le 5 avril 1935

5 rue de l'Herbe

Mme Suzanne WALTHER née FREYSZ le 7 mai 1935

2 rue de Nieffern

96 ans

Mme Marguerite SIMON née ZEISSLOFF le 13 mai 1929

1 rue du Muhlbach

Noces d'or

Mme Chantal SCHAERER et M. Joël MATZEN

Mariés le 11 avril 1975, 17 les Cottages

Mme Monique REUSCHLÉ et M. Patrick BRASSLER

Mariés le 28 juin 1975, 6 les Prés Fleuris

Mme Angèle ZERR et M. Jacky LAPP

Mariés le 28 juin 1975, 4 rue d'Olwisheim

GIMBRETT

80 ans

Mme Jeanne STEINHAEUER née HAMPELE le 4 mai 1945

1 rue du Centre

90 ans

Mme Jacqueline SCHOTT née BOHR le 16 juin 1935

5 rue de Reitwiller

91 ans

M. Jean WEBER né le 7 mai 1934

7 rue du Centre

REITWILLER

93 ans

Mme Louise HILBOLD née le 5 juin 1932

13 rue de l'Ecole



FÊTE DE LA MUSIQUE - DIMANCHE 22 JUIN 2025

Concerts et animation de 16h30 à 23h00

Organisé par le comité des fêtes de Gimbrett

Scène ouverte aux musiciens- Pour votre premier

concert ou pour partager votre passion pour la musique.

Contact : Olivier Rapp : 06 85 30 76 60

cdf.gimbrett@orange

GFK67 - DESTRUCTION DE NIDS

GUÊPES & FRELONS

Secteur Kochersberg et Ouest

de Strasbourg

www.guepes-frelons-Kochersberg.fr

guepes-frelons-Kochersberg@gmail.com

Tél. 06 62 23 18 41



Responsable de la publication : V. Ern -Heintz- Directrices de publication : Manon Hochard, Noémie Ludwig, Anne Taesch

Conception - Impression : Essence Graphique - Protection climatiquement neutre : emPOWERing, Afrique, sur tout le continent